COMUNE DI BRANDIZZO
CITTA' METROPOLITANA DI TORINO

DETERMINAZIONE N° 558 DEL 12/12/2022
CUP: F65E22000030006 CIG: 9510049AB3

REALIZZAZIONE PADIGLIONE PER AMPLIAMENTO DELLA SCUOLA DELL'INFANZIA "PAJETTA - ANDERSEN"

Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU

PNRR- Missione 4, Componente 1, Investimento 1.2: "Piano di estensione del tempo pieno e mense", finanziato dall'Unione Europea - Next Generation EU - CUP: F65E22000030006

OGGETTO
PARTICOLARI DI VICNOLO STRUTTURA IN LEGNO LAMELLARE DI COPERTURA

FASE PROGETTUALE
PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO STRUTTURALE

MTA
MICHELANGELO TALIANO ARCHITETTO
Via Vidhà, 3 10121 Torino
tel +39 3471211650 e-mail m.taliano@libero.it

Aggiornamento	Data	Firma
Aggiornamento	MARZO 2023	

REV	DISEGNATO	CONTROLLATO	VALIDATO	TAVOLA
				08S

DATA	FORMATO	UNITA'	SCALA PLOTTER	SCALA
GENNAIO 2023		cm	0,2=1	1:50 1:25

PROGETTISTA - arch. Michelangelo Taliano	PROPRIETA'	IMPRESA

n.b. tutti i diritti d'autore sono riservati

N.B. TUTTE LE MISURE DEVONO ESSERE CONTROLLATE IN SITO

ELENCO MATERIALI

CALCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)

CLS magrino
Classe di resistenza a compressione C12/15

CLS PER TRAVI E CORDOLI
Dimensione massima 25 mm
Classe di resistenza a compressione C25/30
Dimensione massima dell'aggregato Dmax= 25 mm
Classe di esposizione XC1
Classe di consistenza S5

ACCIAIO PER C.A.

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE B450C (Acciaio FeB44k Controllato)
fyknom = 450 N/mmq; ftknom = 540 N/mmq
1.15 < (ft/fy)k < 1.35; (fy/fynom)k ≤ 1.25

LEGNAME PER TRAVI IN LEGNO

LEGNO LAMELLARE TIPO GL24h
(salvo dove diversamente indicato)
GL24h: fyk 24 N/mmq;

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

L'ACCIAIO STRUTTURALE (PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC.), SARA' DEL TIPO S275 (ex Fe 430) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE
TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE = > 430 N/mmq
TENSIONE DI SNERVAMENTO = > 275 N/mmq
I BULLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 8.8. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
I BULLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 8.8. (SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO)
TUTTE LE SALDATURE SARANNO A PIENA ...
TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI.
SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESSORE DELLE SALDATURE DOVRA' ESSERE PARI A 7/10 DELLO SPESSORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE E MAI INFERIORE A 3 mm.
LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SARANNO DI CLASSE I.
DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE TRA I DIVERSI ELEMENTI STRUTTURALI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE.
I CONNETTORI A PIOLO MUNITI DI TESTA (TIPO PIOLI NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE Fy=350N/mmq; Fu=450N/mmq;

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN CENTIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
PER LE FONDAZIONI PREVEDERE UN GETTO DI PULIZIA (MAGRINE) DI ALMENO 10cm.
LA MALTA DI LEVIGLAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRA' ESSERE ANTIRITIRO NON METALLICA (TIPO EMACO S55) DA MISCELARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE; SPINGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.
LE PIASTRE DEVONO ESSERE ZINCATE A CALDO ALMENO 40 MICRON.
SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
L'APPALTATORE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REDARRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO DI DIFFORMITA'; EVENTUALI DIFFORMITA' DOVRANNO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.
PER LE FOROMETRIE NEI SOLAI E NELLE PARETI VERTICALI VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI E IMPIANTISTICI.
PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

COPRIFERRO PER OPERE IN C.A.

(SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)

- STRUTTURE DI FONDAZIONE ED A CONTATTO CON IL TERRENO s=4.0cm
- STRUTTURE FUORI TERRA E MURI DI SOSTEGNO s=4.0cm
- SOLETTE IN C.A. s=3.0cm da asse ferro

FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.

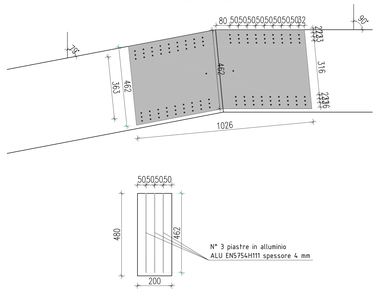
MURI
MIN 90T12/mq

PLATEE DI FONDAZIONE
MIN 30T16/mq

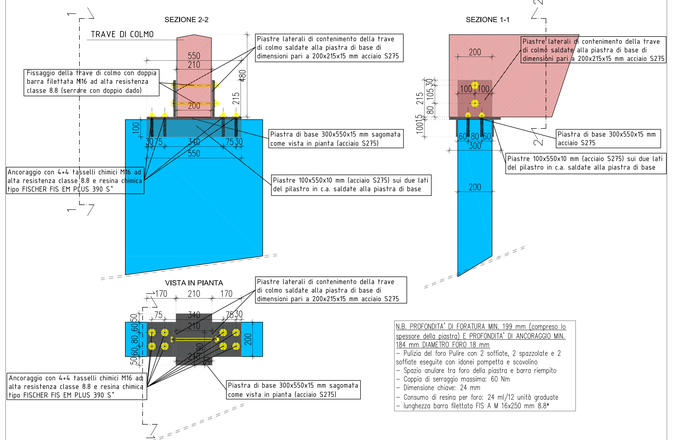
CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.

LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO"
(NORME ISO/DIN A096)

PARTICOLARE "1" VINCOLO INTERMEDIO TRAVE DI COLMO A GINOCCHIO CON GIUNTO TRAMITE SPINOTTI - SCALA 1:10 -



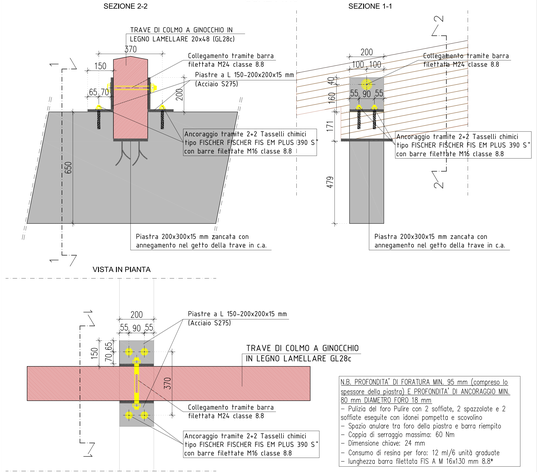
PARTICOLARE "2" VINCOLO COLMO-PILASTRO IN C.A. - SCALA 1:10 -



N.B. PROFONDITA' DI FORATURA MIN. 199 mm (compreso lo spessore della piastra) E PROFONDITA' DI ANCORAGGIO MIN. 184 mm DIAMETRO FORO 18 mm
- Pulizia del foro Pulire con 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate eseguite con idonei pompetta e scovolino
- Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- Coppia di serraggio massima: 60 Nm
- Dimensione chiave: 24 mm
- Consumo di resina per foro: 24 ml/12 unità graduate
- lunghezza barra filettata FIS A M 16x250 mm 8.8*

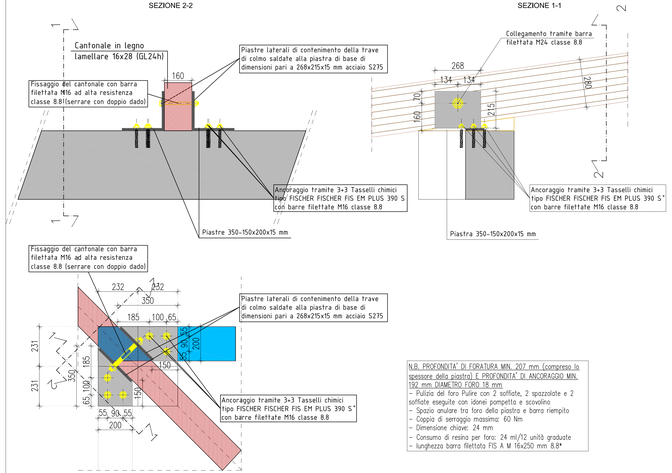
"IN ALTERNATIVA UTILIZZARE PRODOTTO SIMILARE CON LE STESSE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DA APPROVARE DALLA DIREZIONE LAVORI

PARTICOLARE "3" VINCOLO TRAVE DI COLMO A GINOCCHIO-TRAVE IN C.A. - SCALA 1:10 -



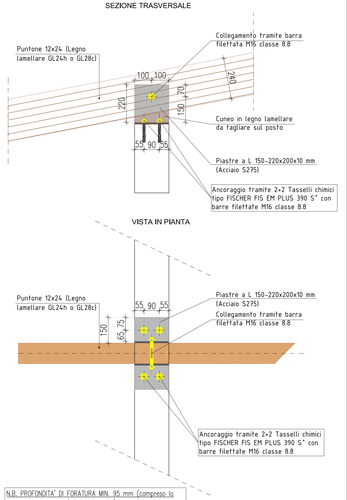
N.B. PROFONDITA' DI FORATURA MIN. 95 mm (compreso lo spessore della piastra) E PROFONDITA' DI ANCORAGGIO MIN. 80 mm DIAMETRO FORO 18 mm
- Pulizia del foro Pulire con 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate eseguite con idonei pompetta e scovolino
- Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- Coppia di serraggio massima: 60 Nm
- Dimensione chiave: 24 mm
- Consumo di resina per foro: 12 ml/6 unità graduate
- lunghezza barra filettata FIS A M 16x130 mm 8.8*

PARTICOLARE "4" VINCOLO CANTONALE-TRAVE IN C.A. - SCALA 1:10 -



N.B. PROFONDITA' DI FORATURA MIN. 207 mm (compreso lo spessore della piastra) E PROFONDITA' DI ANCORAGGIO MIN. 192 mm DIAMETRO FORO 18 mm
- Pulizia del foro Pulire con 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate eseguite con idonei pompetta e scovolino
- Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- Coppia di serraggio massima: 60 Nm
- Dimensione chiave: 24 mm
- Consumo di resina per foro: 24 ml/12 unità graduate
- lunghezza barra filettata FIS A M 16x250 mm 8.8*

PARTICOLARE "5" VINCOLO PUNTONE-TRAVE IN C.A. - SCALA 1:10 -



N.B. PROFONDITA' DI FORATURA MIN. 95 mm (compreso lo spessore della piastra) E PROFONDITA' DI ANCORAGGIO MIN. 80 mm DIAMETRO FORO 18 mm
- Pulizia del foro Pulire con 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate eseguite con idonei pompetta e scovolino
- Spazio anulare tra foro della piastra e barra riempito
- Coppia di serraggio massima: 60 Nm
- Dimensione chiave: 24 mm
- Consumo di resina per foro: 12 ml/6 unità graduate
- lunghezza barra filettata FIS A M 16x130 mm 8.8*